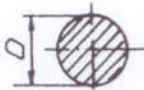

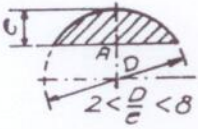
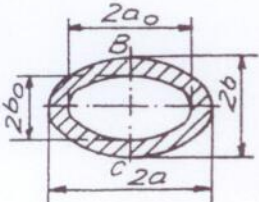
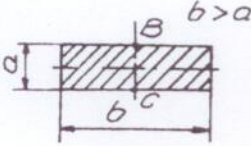


90. táblázat. Rúd keresztmetszetek csavarási jellemzői

A rúd keresztmetszetének			A legnagyobb feszültség és helye
alakja és méretei	másodrendű nyomatéka	tényezője	
	csavarásra		
	I_t	K_t	$\tau_{\max} = M_t/K_t$
	$\frac{D^4 \pi}{32} \approx 0,1D^4$	$\frac{D^3 \pi}{16} \approx 0,2D^3$	a palást pontjaiban
	$\frac{\pi}{32} (D^4 - d^4)$	$\frac{\pi}{16D} (D^4 - d^4)$	a külső palást pontjaiban
	$4,74D^4 \left(\frac{2e}{D}\right)^{3,35}$	$\frac{D^3}{22,9} \left(\frac{2e}{D}\right)^{2,82}$	az A pontban
	$n = a/b = a_0/b_0$		
	$\frac{\pi n^3}{n^2 + 1} (b^4 - b_0^4)$	$\frac{n\pi}{2b} (b^4 - b_0^4)$	a B és C pontban
	ellipszisre $a_0 = b_0 = 0$		
	$\frac{\pi a^3 b^3}{a^2 + b^2}$	$\frac{ab^2 \pi}{2}$	
	$\beta a^3 b$	$\alpha a^2 b$	a B és C pontban
	α és β értékei a 89. táblázatban		
	keskeny téglalpra $b/a > 10$		
	$\frac{a^3 b}{3}$	$\frac{a^2 b}{3}$	